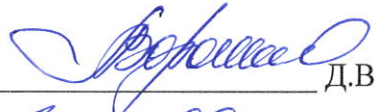


**УТВЕРЖДАЮ**  
Главный инженер  
АО «Тулачермет»

  
\_\_\_\_\_ Д.В. Федоренко  
« 30 » 06. \_\_\_\_\_ 2021 г.

**УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ**  
**ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ**  
**РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ**

Профессия:           **Электросварщик ручной сварки**  
Квалификация:      **2-6-й разряды**  
Код профессии:      **19906**

**Учебные планы и программы составил:**

Главный специалист  
отдела главного сварщика

  
Е.В. Воробьев

**Согласовано:**

Начальник отдела подготовки кадров –  
руководитель центра



Н.Н. Антонова

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденным Министерством образования и науки Российской Федерации (Приказ № 513 от 02.07.2013г.);
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ от 20.21 января 2003г. №№ 29/19-12, 739-ВЯ;
- Требованиями Профстандарта: 40.002 Сварщик (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н);
- Моделью учебного плана;
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве,

и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «электросварщик ручной сварки».

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Требованиями Профстандарта: 40.002 Сварщик и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие данной профессии и квалификации.

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 2,5 месяца. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 5 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1 месяц в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет».

Обучение рабочих по профессии «электросварщик ручной сварки» проводится курсовым методом. Обучение проводится в учебном классе при ОПК - УРЦ.

Программа теоретического обучения предусматривает изучение теоретического материала, необходимого электросварщику ручной сварки для практической работы.

Производственное обучение осуществляется в 2 этапа: на учебно-производственном участке под руководством освобожденного инструктора и непосредственно на рабочем месте под

руководством высококвалифицированного рабочего.

Программы теоретического и производственного обучения составлены с учетом знаний и умений рабочих, полученных на производстве, и предусматривают изучение теоретических сведений и выработку практических навыков, необходимых электросварщику ручной сварки.

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работ и проверку теоретических знаний в объеме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при непереносимом условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

**УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ**  
**ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА**  
**ПРОИЗВОДСТВЕ**

**по профессии «Электросварщик ручной сварки»**

Срок обучения: переподготовка - 2,5 месяца  
повышение квалификации - 1 месяц

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1.	Производственное обучение	268	90
2.	Теоретическое обучение:	132	70
	1. Общетехнический курс	42	24
	2. Специальный курс	70	33
	3. Экономический курс	14	9
	Консультации	4	2
	Квалификационный экзамен	2	2
	Итого:	400	160

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
**ОБЩЕТЕХНИЧЕСКОГО КУРСА**

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1.	Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, электробезопасность. Производственная санитария и гигиена труда	20	10
2.	Чтение чертежей	5	3
3.	Материаловедение	10	6
4.	Электротехника	7	5
	Итого:	42	24